



# CHAMBAL FERTILISERS AND CHEMICALS LIMITED

## HEALTH, SAFETY, SECURITY, ENVIRONMENT & QUALITY POLICY

We at Chambal Fertilisers and Chemicals Limited are committed towards maintaining high standards of Health, Safety, Security, Environment protection and Quality of Products & Processes while conducting all our business operations.

In order to fulfill our commitment, we shall:

- Comply with all applicable statutory, legal and other requirements in respect of 'Health, Safety, Security, Environment and Quality' (HSSEQ) and strive to embrace international best practices as much as possible.
- Make continuing efforts to minimize impact on Occupational Health & Safety and Pollution risks to all personnel working directly or indirectly with us or residing in surrounding areas.
- Follow the principles of prevention of pollution, minimization of waste, recycle and conservation of natural and other material resources.
- Provide adequate financial and human resources needed for continual improvement of HSSEQ management systems and practices so as to increase shareholder value.
- Establish adequate procedures and controls including fixing of responsibilities for employees, contractors, sub-contractors, transporters, visitors, other agencies entering the premises to ensure that HSSEQ management systems are not jeopardized at any time.
- Carry out regular audits, hazard and risk assessment of our processes and services by internal and external experts to continually enhance HSSEQ standards.
- Take prompt corrective and preventive measures in case of system deviations, workplace environmental upsets, incidents, accident and ill health by proper investigation and Root Cause Analysis.
- Integrate HSSEQ parameters in all decisions dealing with purchase of equipment, machinery, material as well as in the process of selection and placement of personnel and service providers.
- Determine current needs, future needs and expectations of customers (Internal as well as external) and initiate actions for fulfilling the same.
- Establish, measure and improve HSSEQ performance by setting HSSEQ objectives, targets and key performance indicators (KPI) as a part of HSSEQ management system.
- Make continual efforts for Quality Assurance in all stages of manufacturing processes, maintenance and support services and improve the same.
- Make continual efforts to create a pro-active and learning organization to enhance HSSEQ awareness and competence among employees, business associates and community through effective stakeholder engagement, communication and training.

For **Chambal Fertilisers and Chemicals Limited**

  
**Anil Kapoor**  
**Managing Director**

Date: February 11, 2017





# चम्बल फर्टिलाइजर्स एण्ड केमिकल्स लिमिटेड

## स्वास्थ्य, सुरक्षा, संरक्षा, पर्यावरण एवं गुणवत्ता नीति

चम्बल फर्टिलाइजर्स एण्ड केमिकल्स लिमिटेड अपने व्यवसाय का संचालन करते समय स्वास्थ्य, सुरक्षा, संरक्षा, पर्यावरण संरक्षण एवं उत्पादों की गुणवत्ता एवं प्रणालियों का उच्चतम स्तर बनाये रखने के लिए वचनबद्ध है।

अपनी वचनबद्धता को परिपूर्ण करने के लिए हम :

- स्वास्थ्य, सुरक्षा, संरक्षा, पर्यावरण एवं गुणवत्ता (एच.एस.एस.ई.क्यू.) से सम्बंधित सभी वैधानिक, कानूनी एवं अन्य आवश्यकताओं का पालन करेंगे एवं सर्वश्रेष्ठ अंतर्राष्ट्रीय मापदंडों को प्राप्त करने के लिए प्रयत्नशील रहेंगे।
- हमारे साथ प्रत्यक्ष एवं अप्रत्यक्ष रूप से कार्यरत एवं समीपवर्ती स्थानों पर रहने वाले व्यक्तियों पर प्रदूषण, व्यावसायिक स्वास्थ्य एवं सुरक्षा खतरों के प्रभाव को कम करने के लिए सदैव प्रयासरत रहेंगे।
- प्राकृतिक एवं अन्य भौतिक संसाधनों के संरक्षण, प्रदूषण नियंत्रण, न्यूनतम अवशिष्टों, पुनर्चक्रण के सिद्धांतों का पालन करेंगे।
- एच.एस.एस.ई.क्यू. प्रबंध एवं प्रक्रियाओं में निरंतर सुधार के लिए हम पर्याप्त वित्तीय एवं मानव संसाधन उपलब्ध करायेंगे ताकि निवेशकों के मूल्य में वृद्धि हो।
- एच.एस.एस.ई.क्यू. प्रणालियों की कार्यवाही में कभी कोई बाधा न आने देने के लिए पर्याप्त प्रक्रियाएं तथा नियंत्रण स्थापित करेंगे जिनमें कर्मचारियों, ठेकेदारों, उप-ठेकेदारों, परिवाहक (ट्रांसपोर्टर्स), आगंतुक (विज़िटर्स), परिसर में प्रवेश करने वाली अन्य संस्थाओं की जिम्मेदारी तय करेंगे।
- नियमित रूप से आंतरिक एवं बाहरी विशेषज्ञों द्वारा अपनी कार्यप्रणालियों एवं सेवाओं के अंकेक्षण एवं संभाव्य खतरों एवं जोखिम का आंकलन करते हुए एच.एस.एस.ई.क्यू. मापदंडों में निरंतर सुधार करेंगे।
- निर्धारित प्रणाली से भिन्नता, कार्यस्थल वातावरण में त्रुटि, हादसों, दुर्घटनाओं एवं स्वास्थ्य हानि की उचित जांच तथा मूल कारण का विश्लेषण कर अविलम्ब सुधार करेंगे एवं समुचित रोकथाम की व्यवस्था करेंगे।
- एच.एस.एस.ई.क्यू. मापदण्डों को सभी उपकरणों, कल-पुर्जों, सामानों की खरीद, कर्मियों की चयन प्रक्रिया एवं सेवा प्रदाताओं की नियुक्तियों से सम्बंधित निर्णयों में सम्मिलित करेंगे।
- आंतरिक एवं बाहरी ग्राहकों की वर्तमान तथा भावी जरूरतों और आवश्यकताओं की जानकारी हासिल कर उन्हें पूरा करने के लिए सदैव कार्यरत रहेंगे।
- एच.एस.एस.ई.क्यू. प्रबंधन प्रणाली के अंग के रूप में एच.एस.एस.ई.क्यू. के मुख्य उद्देश्यों, लक्ष्यों तथा मुख्य परफॉर्मेंस सूचकों के माध्यम से एच.एस.एस.ई.क्यू. के क्षेत्र में अपने कार्य निष्पादन को तय करेंगे, मापेंगे और उसे बेहतर बनाने का निरंतर प्रयास करेंगे।
- उत्पादन प्रक्रियाओं, रख-रखाव एवं सहायक सेवाओं के सभी चरणों के दौरान गुणवत्ता सुनिश्चित करने के लिए निरंतर प्रयासरत रहेंगे।
- एक जागरूक एवं निरंतर ज्ञान अर्जित करने वाली संस्था का निर्माण करने के लिए निरंतर प्रयासरत रहेंगे तथा एच.एस.एस.ई.क्यू. के सन्दर्भ में अपने कर्मचारियों, व्यापार सहयोगियों एवं समुदाय में अंशधारक जुड़ाव, संचार तथा प्रशिक्षण के माध्यम से निरंतर जागरूकता एवं सक्षमता पैदा करते रहेंगे।

दिनांक : ११ फरवरी २०१७

कृते चम्बल फर्टिलाइजर्स एण्ड केमिकल्स लिमिटेड

अनिल कपूर  
(प्रबंध निदेशक)